

产控动态

2013 年第五期（总第 5 期）

南通产业控股集团有限公司

2013 年 9 月 28 日

目 录

【产控要闻】

张国华市长一行视察南通科技	2
南通国润租赁有限公司正式成立	2
姚港化工区退役场地污染土壤修复工程开工	3
江山股份成为中国农药行业首家清洁生产示范企业	4

【经营动态】

南通科技数控机床在渝中标	5
集团组织扬子碳素发展规划研讨会	6
集团领导调研南通科技	7

【党群工作】

集团举行道德讲堂暨金秋助学捐助活动	8
集团开展“算好廉政账”专题教育活动	9
南通科技节假日发送廉政短信倡廉洁之风	9

【专题报道】

狼山钢绳：转型升级三步走	10
南通科技各项工作紧锣密鼓全面铺开	13
建起心中的绿洲——江山股份农药二厂加强粉尘治理	16

【大事记】

南通产业控股集团有限公司大事记	18
-----------------------	----

张国华市长一行视察南通科技

9月3日下午，市委副书记、市长张国华，常务副市长韩立明，副市长黄爱军，市政府秘书长顾诺之一行到南通科技视察，南通科技总经理沈春华向张市长一行汇报了企业在新品研发、重点项目建设等方面的工作情况。

在南通科技SGM项目现场，张市长详细了解了项目进度及今后的发展计划。随后，张市长一行又来到钟秀东路通能精机建设工地视察，仔细询问了项目进展、项目投入、工艺流程及客户资源等方面的情况。

市财政局长陈照东、产控集团董事长杜永朝、总经理陆强新等陪同视察。（南通科技供稿）

南通国润租赁有限公司正式成立

8月28日，南通国润租赁有限公司成立暨南通崇川创业投资园区财富中心签约入驻仪式在金融汇隆重举行，市委副书记、市长张国华，常务副市长韩立明，市政府秘书长顾诺之、副秘书长缪三义、市科技局局长朱千波、市国资委主任李桂顺及各银行代表、意向企业代表出席。仪式由崇川区党委书记吴旭主持。

成立仪式上，南通产业控股集团董事长兼国润租赁公司董事长杜永朝与江苏银行南通分行行长艾晨、江苏大生集团党委书记王春、南通纺织控股集团纺织染有限公司董事长徐宪华签订项目合作意向

书。

仪式结束后，张国华市长一行到新成立的国润租赁公司视察。张市长对国润租赁成立表示热烈的祝贺，他希望国润租赁能够结合股东方的产业和资本优势，立足南通本地，不断提高业务能力，不断创新业务模式，充分利用融资租赁杠杆，积极为广大中小企业提供金融增值服务，开展基础设施及保障房等不动产融资租赁业务，打造一个崭新模式、全方位服务、特色鲜明的融资服务平台，力争早日纳入商务部和国家税务总局的融资租赁试点企业。

链接：南通国润租赁有限公司是由南通产业控股集团有限公司、南通沿海开发集团有限公司、南通城市建设集团有限公司、南通崇川建设投资有限公司共同出资组建的国有租赁公司。公司注册资本 2 亿元人民币，主营公共设施、房屋、基础设施、各种先进生产设备或适用设备及其附带技术的租赁；向国内外购买租赁财产；租赁财产的残值处理及维修；租赁交易的信息咨询服务等。

姚港化工区退役场地污染土壤修复工程开工

2013 年 8 月 30 日上午，南通市姚港化工区退役场地污染土壤修复工程开工仪式在姚港路 35 号举行。本次工程修复范围包括原南通农药厂、树脂厂、染化厂生产厂区及姚港河部分河段，修复土地面积约 550 亩，修复土方量 28 万立方米。根据前期修复调查评估，修复地块的污染物主要以挥发、半挥发农药、有机污染物为主，修复工作将使用热解析、化学氧化等多种成熟技术。修复工期一年半，修复达标后再进行二次开发。

本次修复工程是南通历史上最大规模的土壤修复项目，从前期的土壤调查评估、确定修复目标值，到实施招投标、确定施工单位，前后共历时三年多。市委市政府对土壤修复工作高度重视，在综合部门的帮助支持下，工作组创造性地摸索出符合南通土壤修复工作要求的做法，如研究确定了项目推进主体、项目实施平台、修复治理目标、“三加一”监管模式等。

通过修复，“姚港化工区”这一名词将成为历史，近半个世纪受污染的土壤将得到净化，在未来的规划中，该区域将以高层住宅、绿地公园、生态河等形式迎来她的第二次生命。（投资发展部吴小兵供稿）

江山股份成为中国农药行业首家清洁生产示范企业

根据《工业和信息化部办公厅关于推荐重点行业清洁生产示范企业的通知》（工信厅节函〔2012〕878号），经各省工业主管部门推荐、行业协会及专家评审、候选44家企业名单公示，国家工信部于9月9日公布了43家重点行业清洁生产示范企业，江山股份名列其中，成为中国农药行业第一家清洁生产示范企业。

“十二五”期间，国家进一步加大了环境保护力度，明确四种主要污染物总量减排约束性指标。削减这些污染物的产生量必须从源头来控制，因此清洁生产成为减排的首选。此次公布的清洁生产示范企业主要集中于聚氯乙烯等28个重点行业，评审条件包括清洁生产制度建设、原材料优化调整、技术工艺创新和改造升级、产品生态设计、资源高效利用等。工信部将通过发布清洁生产示范企业

名单，进一步贯彻落实《清洁生产促进法》，促进各行各业清洁生产水平持续提升，为建设生态中国、美丽中国发挥示范引领作用。

工信部在发布 43 家清洁生产企业信息时，重点介绍了相关企业的清洁生产工艺技术对行业推进清洁生产和实现循环再利用的示范意义。作为国内最大的农药上市企业之一，近年来，江山股份借厂区整体搬迁的契机，在新区建设中按照清洁生产、循环利用、节能减排、责任关怀的理念，通过技术创新、技术改造、引进吸收国内外先进的生产工艺技术等方式，不断优化现有产品的生产工艺，实现了草甘膦、敌百虫、敌敌畏等产品及中间体的清洁生产，大大提高了企业清洁生产水平，在技术工艺装备创新和改造升级等方面取得了显著成就。尤其是草甘膦废水低排放及母液回收利用技术，为突破行业清洁生产瓶颈做出了贡献。（江山股份供稿）

【经营动态】

南通科技数控机床在渝中标

为西南片区今年最大单笔合同

9 月 18 日，从重庆传来捷报，南通科技在重庆某汽车股份公司设备采购招标中，击败同行强劲对手一举中标，合同总价 1300 万元。该项目的成功中标，创下了今年来南通科技在西南片区最大单笔合同纪录。

南通科技此次中标的机床型号主要有：VMC1100C、VMC1300A、VMC1650A、VMC1800A 立式加工中心及 MCH63 卧式加工中心等。中标

设备将在今年 10 月至 12 月发货。

近两年，机床行业持续低迷，市场竞争日渐惨烈。在得知重庆某汽车制造企业的采购招标信息后，南通科技销售公司马上组织相关部门及人员认真准备。总经理助理沈旭阳在第一时间与招标单位进行接洽，掌握了用户对机床规格、技术参数、主要部件的要求，使标书做到有的放矢。为确保中标，公司新任董事长王建华带领分管销售的副总武立新、总助沈旭阳等冒着高温到该用户现场，与其领导及工程技术人员充分沟通交流，坚定了用户对南通科技品牌的信心，用户的采购计划也从原来的 12 台增加到 14 台。

南通科技此次在西南片区的成功中标，进一步提升了 TONTEC 品牌知名度，目前南通科技正在对另三笔大单进行信息跟踪，有望取得新的突破。（南通科技供稿）

集团组织扬子碳素发展规划研讨会

扬子碳素是国内生产石墨电极的领先企业，近两年由于受钢铁行业低迷影响，生产经营陷入低谷。8 月 29 日，产控集团组织扬子碳素发展规划专题研讨会，帮助企业理清发展思路，以尽快摆脱经营困境。市国资委领导、集团领导和相关部门负责人、扬子碳素股东方代表、扬子碳素经营层及来自申银万国、中科院金属研究院、邳州市经济技术开发区、上海宝钢化工有限公司的嘉宾参加了研讨会。会议由集团总经理陆强新主持。

会议首先由集团聘请的第三方咨询机构，申银万国证券项目组负责人蒋静作扬子碳素尽职调查及行业分析报告，随后由扬子碳素

董事长刘明介绍企业未来五年的发展规划。与会专家和领导结合分析报告和发展规划各抒己见。大家认为，石墨及石墨电极行业前景良好，但企业仍需优化发展规划，细化成本预算，进一步深入可研分析，为企业发展奠定坚实基础。

最后，集团董事长杜永朝对扬子碳素的经营和发展工作提出要求，一是求生存，要狠抓当前经营，努力降本增效，开拓国内外市场，将扭亏减亏举措落到实处。二是寻突破，要加强可行性研究，做实投资方案，审慎实施“走出去”战略，确保发展战略成功“突破”。三是谋发展，要进一步做实做细五年规划，积极调整产品结构，求新求变，科学发展，努力在全球石墨行业中谋求“一席之地”。
(人力资源部姚志新供稿)

集团领导调研南通科技

9月6日上午，集团总经理陆强新、副总经理沈百安等到南通科技调研，南通科技董事长王建华、总经理沈春华等领导汇报了近期工作情况及下阶段工作思路。

调研中，王建华就南通科技当前在市场营销、产品结构、高端战略、降本增效、队伍建设及通能精机项目等方面所采取的工作措施作了汇报，并就行业的整体形势作了客观分析。

陆强新总经理认为南通科技新的领导班子精神状态好，思路清晰，措施扎实、有针对性。陆总要求新领导班子下阶段要抓好三项工作，一是加强市场营销工作，改进并创新营销模式，建立人员考核和激励机制，加强营销队伍建设；二是坚持高端战略，结合市场

需求，精准定位，让高端战略真正落地、生根、开花、结果；三是下大力气抓好通能精机项目，做好市场、人员、营销等投产准备工作，确保该项目取得成功。（南通科技供稿）

【党群工作】

集团举行道德讲堂暨金秋助学捐助活动

为弘扬新风尚、传播正能量，8月23日，产控集团举行道德讲堂暨金秋助学捐助活动。集团领导、本部人员及部分投资企业代表及受捐助学生参加活动。活动由集团党委副书记、副董事长徐宪华主持。

大家首先观看了离休老干部宋英、“平民慈善家”胡汉生事迹宣传片，在他们平凡却温暖的善举中感悟崇高、品味大爱。然后，集团领导为24位“金秋助学”捐助学生颁发助学金4.8万元。受捐助学生表示，要勤奋学习、感恩社会、回报社会，以实际行动践行道德讲堂倡导的奉献、互助、友爱风尚。集团党委书记、董事长杜永朝要求各投资企业党组织进一步加强道德领域及精神文明建设，关爱困难群体，培育知荣辱、讲正气、作奉献、促和谐的良好风尚。（党办史彬供稿）

集团开展“算好廉政账”专题教育活动

为认真贯彻落实好《市纪委关于在全市开展2013年“算好廉政

账”专题教育月活动的通知》精神，9月18日下午，集团开展“算好廉政账”专题教育活动。集团领导、本部人员及产业研究院、国嘉商业、国泰创投、国隆投资、国信担保、观音山新城、国润租赁等单位同志参加。

与会全体同志集中观看了《失德之害—领导干部从政道德警示》、《算好民心账，汇聚正能量》警示教育片。教育片以案说纪、以案为鉴，教育党员干部要深刻反思、吸取教训，经得起权、钱、色的考验，自觉做到自重、自省、自警、自励，算好廉政账、廉洁从业。

集团党委书记、董事长杜永朝要求全体同志深刻认识开展“算好廉政账”主题教育月活动的重要性，牢固树立廉洁勤业的思想，进一步增强爱岗敬业、履职尽责的意识，做“为民、务实、清廉”的表率。要求大家在中秋、国庆两节来临之际，严格遵守两节廉洁自律有关规定，进一步加强公务车辆管理，清廉过节。

下一步，集团及所属企业将紧密结合自身实际，按照通知精神，组织开展讨论并积极撰写心得体会。通过系列活动进一步提高党员干部廉洁从业的自觉性和拒腐防变能力，为集团持续健康发展提供有力的政治保障。（党办史彬供稿）

南通科技节假日发送廉政短信倡廉洁之风

9月18日，南通科技中层以上干部的手机收到一条特殊的短信：“每逢佳节倍思‘清’，廉如荷花一身洁。中秋、国庆将至，祝您及全家过一个清廉、安康的‘双节’！”这条廉政短信是该公司纪

委在节日将至前“送”给全体管理干部的一份特殊礼物。

为了提醒干部时刻绷紧廉洁自律这根弦，防止“节日病”的发生，该公司多年来坚持开展“算好廉政帐”、撰写廉政警句、观看廉政警示片等多种形式，不断增强广大党员干部廉洁从业的意识，自觉筑牢拒腐防变思想道德防线。公司时值今年中秋、国庆“双节”将至之时，再次向全体干部发送一条温馨的廉政提醒短信，旨在通过迅捷的现代通讯手段，提醒大家节俭过节，自觉用党纪国法约束规范自身行为。廉政手机短信已成为该公司廉政文化建设和开展廉政警示教育的一个重要举措。（南通科技供稿）

【专题报道】

狼山钢绳：转型升级三步走

2000年以来，江苏狼山钢绳股份有限公司以市场为导向，从扩大规模、调整结构、加大投入入手，三大步实现转型升级，生产规模从2000年的1万吨跃升到现在的年产18万吨，产品获中国名牌产品证书，企业规模和市场认可度位列国内同行业前茅，其规模化、专业化、系列化程度出现质的飞跃。

第一步，“十五”期间“借鸡生蛋”，完成低成本扩张。2001年至2005年五年，投入4,000多万元，先后在开发区、海门、如皋等地，采取租赁、收购等形式，重组或新建了明星、通宇、大力神、申江4个分厂，加以技术改造。其中，大力神分厂完成两期改造，初步建成线接触钢丝绳生产基地，产能1.5万吨/年，钢丝绳直径从

45mm 扩大到 80mm，填补了华东地区空白。至“十五”期末，该公司产销量从“九五”期末的 1.06 万吨猛增到 7.58 万吨，主营收入从 0.66 亿元跃升到 4.51 亿元，利税总额从 464 万元增加到 5,020 万元，扭转经营颓势，进入良性循环。

第二步，“十一五”期间“退城进园”，完成全面技术改造。最重要的是历时 1 年多，投资 2.8 亿元，完成公司本部从主城区向港闸经济开发区的搬迁，淘汰了落后的工艺设备，引进了热处理酸洗磷化连续线（全部实行大盘重工字轮收线）、大轴承式捻股、合绳机，增加了十多台直进式拉丝机，90%以上设备达到国内外先进，整体产品结构从点接触为主的格局一举变为点、线各半的格局，并实施面接触钢丝绳的开发。

在此期间，还先后完成四项重大技改：一是投入 1,500 万元，在通州新建了宇神钢缆有限公司预应力钢绞线生产基地，年产能力 3 万吨；二是投资 3,000 万元，完成海门大力神分厂的第三期改造，使该分厂年产能达到 3.5 万吨，其中线接触钢丝绳约占 60%，产品直径达到 120mm；三是瞄准大型船舶和海洋平台的市场，投资 3,000 多万，完成高强度（2060MPa）、超大直径（200mm）钢丝绳技术改造；四是瞄准小高层、高层建筑用电梯市场，投资 1,000 多万，增加了 4,000 吨电梯钢丝绳的生产能力。至“十一五”末，产销总量达到 14.8 万吨，主营业务收入 10.07 亿元，实现利税 9,772 万元，主要经济指标比“十五”期末又翻了一番左右。

第三步，“十二五”期间立足做强，实施产品结构的深度调整。基本思路：在现有规模化基础上，继续优化生产基地布局，深度开

发高端适销对路产品，扎扎实实提升生产专业化、产品系列化水平。在产品结构调整方面的主要抓手，就是打造多股不旋转钢丝绳、四股锻打钢丝绳、压实钢丝绳、电梯钢丝绳、粗直径钢丝绳（60mm 以上）、超高强度钢丝绳（大于 1960MPa）、三角股钢丝绳、港口机械用钢丝绳等“八大精品工程”。

2011 年-2013 年三年，计划投资 8,500 万元，完成六个技改项目：(1)电梯钢丝绳扩产整合项目。瞄准电梯钢丝绳年增长率约 20% 的市场前景，将通州宇神分厂建成电梯钢丝绳生产基地，生产规模 1.5 万吨/年。其一期工程已于 2012 年上半年完成，新增产能 0.8 万吨。(2)多层股不旋转钢丝绳、四股锻打钢丝绳的扩产改造项目。多层股不旋转钢丝绳在大型机械上替代进口，在工程机械、矿井提升、高扬程等场所多有应用。该项目于 2013 年 8 月完成，已形成 1.5 万吨多股绳和 0.5 万吨四股绳的生产能力。(3)热处理、镀锌线改造项目。项目分两期实施，其中一期工程已于 2013 年 4 月完成，改造后：热处理钢丝的氧化烧损明显降低，年增收约 240 万元；热处理钢丝性能的均匀性及钢丝通条性能改善，产品质量明显提高，且每年可节约维修费 40 万元；实现清洁能源生产，二氧化硫、烟尘的排放量从改造前的 64.8 吨、8.43 吨分别降至 0.57 吨和 0.81 吨。(4)表面处理酸洗线改造项目。项目已于 2013 年 3 月完成，建成一条年产 25 万吨全封闭循环式酸洗线，淘汰了原有敞开式酸洗线，实现集中酸洗，减少了污染源。(5)提高钢线分厂开坯能力的改造项目。已于 2013 年 7 月完成，新增开坯能力 4 万吨，配合了热处理能力的提高。(6)弹簧钢丝扩产项目。将于 2013 年 10 月完成，将提高中规格大盘重

弹簧钢丝和重要用途高档弹簧钢丝的产能，增强弹簧钢丝市场的竞争力。

2014 年开始，该公司将实施对大力神分厂和宇神分厂的下一轮技改，进一步提升产品质量和专业化程度。公司董事长顾其林表示，到“十二五”末，将形成钢丝绳 20 万吨、钢丝 5 万吨的规模，同时，不断提升品牌效益，成为国内一流、世界先进的金属丝绳制造企业。（狼山钢绳邓海燕、产控集团季本奕供稿）

南通科技各项工作紧锣密鼓全面铺开

8 月 5 日南通科技主要领导班子调整后，新领导班子立即把销售工作作为重中之重，带着想法走访代理商，走访用户，制定有针对性的措施，切实加强内部管理，各系统的工作也由此全面铺开。

今年罕见的高温天气，没能阻止公司领导深入市场一线调研的步伐。主持工作的王董事长一上任就带着主管销售的副总、总助、研发和财务等一班人，马不停蹄地拜访行业协会，深入到代理商、用户、供应商、同行中进行市场调研，听取意见。通过行业协会，进一步掌握行业趋势。通过典型用户，了解公司产品与竞争对手之间差距。通过与代理商交流，了解公司产品的性价比。通过与供应商沟通，寻求物资采购的价格空间。在短短的一个月内，出差 5 次，拜访了代理商 10 家，重点供应商 2 家，同行企业 2 家，足迹遍布了江、浙、京、津、云、粤等地，掌握了市场的第一手资料。

树立市场信心 充实销售力量

在充分调研的基础上，公司及时制定销售措施。一是充实销售

力量。除了新增一名主抓销售的副总以外，还迅速在公司范围内公开招聘了7名销售业务员，经过上岗培训、战前动员，立即奔赴了市场一线；二是根据市场状态，推出了普机的促销政策，并得到了市场的积极响应；三是加强信息化和智能化管理，把电商销售作为切入点，以普机的品质和价格，开启电商市场大门，同时扩大外销，努力寻求突破。

为统一全体销售人员的思想，公司还通过电话会议，在第一时间把公司相应举措传达到每一个片区、每一个业务员。王董事长通过电话会议对销售团队、渠道建设、客户服务、内部管理等方面工作的提升提出了要求。他要求全体业务人员要树立信心，做到脑勤、腿勤，深入到代理商和用户，全力开拓市场，努力谋求突破，为明年打基础、开好头！

着手产品型谱梳理 策应高端战略落地生根

通科到底要走什么样的道路？公司新领导班子从国家产业发展方向、公司自身发展需要和员工自身利益等方面，对公司发展战略重新进行了审视，认为高端战略必须坚定不移地推行。最关键的是必须把高端战略和阶段性工作衔接起来，制定分阶段的中长期目标、追赶对象和措施，这样才有方向、动力和抓手。目前，公司明确把同行中的台湾友佳作为立加产品第一步追赶的目标，正在制定分步实施方案。

与此同时，公司正在制定普机、数控产品的中、长期计划。立卧铣以北一为目标，周密思考普机的发展模式。数控机床以标准化、模块化、系列化、精品化、规模化为原则，对型谱进行全面梳理，

在标准化工作完成的基础上，确定产品精品化阶段性的参照物和目标，提升 TONTEC 品牌影响力、知名度和美誉度，逐步提升市场占比。以立加、卧加、斜车、五轴、高速加工中心的系列化为基础，掌握成线技术，为充分发挥南通科技用户提供整体解决方案的优势，抢占市场。

强化内部管理 开展降本节支

如何实行全面定额管理，以降低成本为主线，做好降本节支工作？8月中旬，王董事长亲自带领技术、财务等方面的负责人，到云南机床进行学习取经。公司重新制定材料消耗、刀具消耗、能源消耗、低值易耗、劳动定额等指标，出台了《能源和物料消耗定额管理办法》。

此外，公司还要求全体管理干部要转变工作作风，加强费用控制，扎扎实实开展降本增效工作，带头勒紧裤带、过紧日子。

加强督查督办工作 提高执行力

新领导班子深谙检查工作的重要性，认为布置工作不检查，比不布置工作的负面影响还要大。8月中旬，公司成立了督查督办小组，完善督查督办工作机制，其主要任务就是对重大决策部署、系统性工作、重要会议决议、领导重要批示贯彻落实，进行督查督办。

9月2日至9月5日，督查督办小组分成两条线，对各部室、工厂、子公司经营管理工作会议宣贯情况进行了检查和交流。通过检查交流，各单位进一步加深了对会议精神的理解，统一了思想，员工们也强化了主人翁意识，纷纷为公司的生产经营发展献计献策。

目前，公司各系统正以饱满的精神状态，进一步转观念，改作

风，提效能，按照新领导班子的工作要求，全面推动各项工作有序进行！（南通科技供稿）

建起心中的绿洲

——江山股份农药二厂加强粉尘治理

现在，你如果来到了江山股份3号门前，就会发现曾经低矮或发育不良的树木，如今已生机盎然、枝繁叶茂。进入3号门，位于农药二厂马路两边的一株株小草，在烈日下顽强地生存着。如果再来一场大雨的话，一定遍地绿茵，让人一上班就有种清凉的感觉。

大家一定会说：“树木青翠、地里长草不是很正常的事情吗？”恰恰在这个生产除草剂——草甘膦的工作场所中，为了这个目标，农药二厂从上到下都付出了很多的努力。

春天的时候，工厂领导就带领相关人员巡查绿化带，找问题，提要求，定措施。大家认为要想树木成活，必须消除工厂两个干燥小组跑粉跑尘的现象，消除人们对于干燥场所似“面粉加工场”的印象。工厂制定了“干燥粉尘治理的管理制度”，形成了运转班、小组、中心、工厂四级检查制度，明确检查项目的频次、技术要点与处理方法。

在I草中心，518、504干燥先从硬件上对干燥设备进行了整理：更换了水沫除尘器、布袋除尘器，及时修补了干燥器，更换了风管。在工作布置上，对员工强化环保意识培训，要求员工对这些关键设备加强检查、清理和维护。每天，干燥员工在开启干燥器前，先清理布袋除尘器确保畅通，并认真检查布袋是否有破损。干燥器转动时，关闭南北向的窗户，防止粉尘外溢。

5月初，干燥小组根据工厂的要求，在3号门南、北处放置了粉尘测试水桶，由分析室人员每天对水桶内的水进行取样检测，以判断干燥厂房是否跑粉。一旦检测出水中含草甘膦立即通知到干燥小组及时采取措施。现在水中草甘膦含量控制在10PPM以内。

为了确保万无一失，工厂将工艺管理和环保治理结合起来，在干燥厂房的楼顶增加巡回牌，保证员工在巡回中各个方向都检查到位。工厂领导经常到现场指导工作，中心主任每天都会到干燥查看情况，督促员工把工作做好，有困难及时给予解决。

在班组管理中，干燥小组还制定了双向巡回检查制度，即日班人员也参与到三班巡回中，相互配合工作。巡回检查人员始终如一地按照小组设定的干燥除尘环保运行台账的方案去进行巡回，使得日常巡回更有针对性，巡回效率得到提高。

有措施、有要求就有考核，工厂和小组都会进行抽查，抽查的结果与当班负责人绩效工资挂钩。考核的最终目的还是希望大家能保质保量地做好巡回检查，改掉拖拉的工作习惯，当班及时处理异常情况。潜移默化中，员工也认识到环保不是一个人的事，只要把工作做细做扎实，就会取得成效。

8月6日江山股份薛健总经理到农药二厂检查工作时，看到映入眼帘的绿色景象十分高兴，他对农药二厂的环保工作给予了充分的肯定。

青青小草，悠悠我心。8月份国家环保部对公司进行环保复查，在抓安全、拿产量的今天，环保工作万万不能丢弃，任何的疏忽都会给企业带来无法估量的损失。为了有一个绿色的环境，为了公司

的持续发展，环保的道路上“江山”人在不断前行！（江山股份孙林玉、黄欣荣供稿）

【大事记】

南通产业控股集团有限公司大事记

（2013.8.1——8.30）

8月6日，市委书记丁大卫率队察看世濠花园建设情况，副市长沈雷，市房管局及崇川区负责同志陪同视察。

8月12日，市委书记丁大卫到醋酸化工检查夏季环保工作，市环保局局长谢晓军、开发区党工委书记屈宝贤、主任羌强陪同检查。醋酸化工副总经理薛金全汇报企业环保工作情况。

8月16日，市国资委主任李桂顺率队到南通扬子碳素股份有限公司调研。集团副总经理周崇庆陪同调研。

8月23日，我公司开展2013年道德讲堂暨金秋助学捐助活动，共捐助23名困难学子46000元助学金。董事长杜永朝、总经理陆强新等领导出席活动。

8月28日，南通国润租赁有限公司成立暨南通崇川创业投资园区财富中心签约入驻仪式在金融汇举行，市委副书记、市长张国华，常务副市长韩立明，市政府秘书长顾诺之，副秘书长缪三义，崇川

区区委书记吴旭、代区长陈俊，国资委主任李桂顺等参加。我公司董事长兼国润租赁公司董事长杜永朝与江苏银行南通分行行长艾晨、大生集团党委书记王春、纺织染公司董事长徐宪华签订项目合作意向书。

8月29日，我公司召开扬子碳素发展规划研讨会，听取上海申银万国证券研究所的《石墨电极行业暨扬子碳素公司产业及经营规划报告》和扬子碳素经营班子的五年经营规划汇报。董事长杜永朝出席会议并讲话，总经理陆强新主持会议。副董事长徐宪华和副总经理周崇庆、沈百安、钱卫峰，市国资委刘建国副调研员、姚丽敏处长，中科院金属研究所成会明博士，上海宝钢化工有限公司副总经理黄建国参加会议。

8月30日，南通市姚港化工区土壤修复工程正式开工，我公司董事长杜永朝、总经理陆强新、副总经理钱卫峰、纪委书记黄培丰，北京建工集团副总经理郭延红、北京环境修复公司总经理高艳丽及市有关部门领导参加开工仪式。

8月30日，南通产业控股集团、南通国泰创投资有限公司与北京环境修复公司正式签署合作协议，合资组建南通国盛环境修复有限公司。我公司董事长杜永朝、总经理陆强新、副总经理钱卫峰、纪委书记黄培丰，国泰创投总经理肖德明，北京建工集团副总经理郭延红、北京环境修复公司总经理高艳丽等参加签字仪式。

南通产业控股集团有限公司办公室

本期核稿：沙晓东、季本奕

编辑：张晨辉

（内部资料 仅供参考）

共印 80 份